BEST AVAILABLE COPY





(19) 日本国特許庁

(2,000円)

願(1)

49.8.₇5

特許庁長官員

1. 発明の名称

3. 特許出願人

49 8 8 町 72 紫光素 4% (S07) 東京芝浦電気株式会社

代理人 東京都港区芝西久保桜川町 2 香地 第17条ビル

是 13 (502) 3 1 8 1 (大代表) 医粉彩 氏名 (5847) 弁理士 鈴 江

特件片

公開特許公報

①特開昭 51-17790

劉公開日 昭51. (1.976) 2.12

②特願昭 49-S9F73

②出願日 昭49. (1974) 8.

審查請求

(全5頁)

ځ

庁内整理番号 716488 2/03.33

62日本分類

\$40.D3

51) Int. C12. Got B 19/18 B23Q 1/00

1.発明の名称

・毎補制御装骨に於ける固定ほ点復帰装置 2.特許請求の範囲

一定周期のサンプル時間ペルスを発生する装 滑と、移動体の単位移動紙に移動方向判別可能 な位 僧 出力 ペルス と 姜 準 ペルス を 発生 する 位 冊 検出器と、前記位間出力ペルスを計数する可逆 カウンタと、サンプル時間毎に可避カウンタの 内容を受け取るパツファレジスタと、過定原点 近待を検出するリミットスイッチと位置検出器 の表達パルスにより基準点が検出されると前記 可逆カウンタの内容をクリヤし第1のフリ 還定以点復帰が指令されたとき、一定の指令増

ンプル時間毎に位置談差記憶内容に 夏加算し、一方前記 パッファー・スタの内容 サンプル時間祭に位置鉄速記憶の内容に展積 した時、上記位爾誤差記憶の内容を一定値にセ ットし、以後各サンプル時間毎の前配指令増分 数値を 0 に し、同時に P 2 信号を発生し、前記 位置設装記憶の内容を遺食処理して、サンプル 時間毎に出力する計算機と、この計算機の出力 によつて移動体の位置を制御するサーボ装置と から成る数値制 舞裝 景の國定 原点復帰設 景。

8.発明の辞組な説明

本発明は数値削卸工作機の軸移動体を固定原 点へ自動的に復帰させる数値制御装置に係り、 を制御する計算機式数価制御装置に

以下本発明の一実施例を1つの軸についての

湯川

プロック3が計算機の場合、コンピュータの 動作サイクル中の適当な時点で、プログラム制 脚の下に計算機のハードウエヤの適当なものが 使用され処理されるのであって、第1回のプロンク3内の各プロック要素のような特別の場所で 行なわれるものはないが、固定配線デイジタル

ラムを作成できる。

♪ 特別 昭51--17798 (2) 服 略 の 場 合 は プロック 2 内 の 各 要 素 で 行 な わ れ

計算機は内の指合地分数信発生器はは、一定 時間無にパルスを発生するサンプルパルス発生 舞18の出力8Pを受けとる無に、テープリーメ !より与えられる切削経路に対するサンプル期 間毎の拒合堆分数値は又を計算する。一方、信 号8Pを入力とする遅れ国際4により、僧号8P より遅れた'ベルス BPD が得られる。この遅れ時 間はサンプル期間より十分小さいものとする。 ペルス SPD によりゲート 6を介して指令機分配 疫 AXは、位便終差記憶 8の内容 PEX に展積加 算される。一方、パッフサレジスタ16の内容 には後述するように、サンプル期間毎の移動体 の実際の移動距離 AKF が入つているが、 SPD パ ルスによりゲート1を介して、この移動距離 AXP が位置製差記憶 8 の内容に累積返算する。 かくして位置製量記憶 8 の内容 PEX は、累積位 微製法を表わすことになる。この内容 PEX はゃ ーポを安定化するための処理を安定化処理まで

海

行なつた後、計算機2の出力としてサーポアンプ 1 1 へ出力される。 サーポアンプ 1 1 はこの出力によって、 関示しない工作機を駆動するサーポモータ 1 2 を回転させる。 サーポモータに 酸・サース 佐 世 被出籍 1 3 は移動 単位年に回転方向が正のとき + X ベルスを 1 傾為生し、 被回転で - X ベルスを 1 傾為生し、 被回転で - X ベルスを 1 傾為生し、

可遊カウンタ I 4 はサンブルベルス 8 P K L りその内容を 0 に クリ ヤ し + X ベルス で 1 個 づつカウント アップ し、 - X ベルス で ダウン カウント する。 そして 次のサンブルベルス 8 P で で かかっ クロ かかか パッファレジスタ I 6 の内容はサンブル 期間中の移動体の実験の移動距離を示している。

以上の構成により、位置試差記は 8 の内容 PEX が常に 0 になるようにサーゼルーブがサジ ブル制御されるので、サンブル期間中の実験の 工作機の移動量が、サンブル期間無の指令増分 数値 d X に等しくなるように制御される。かくして、時々刻々サンプル時間毎に発生する指令 増分数値 d X 減りに工作機の軸移動がなされ、 テープリーダより与えられる切削経路に従って 工作機が移動することになる。

さて、今工作機が停止していて固定派点より

異異

特勝 昭51-17790 (3)

色の位置で停止しているものとする。そして最 初に間定原点復帰スイッチ 5 l が * OFF * の時、 とのスイッチ出力は『り』でこの信号計算機は 内のインパータ58を介して、フリンプフロフ プ、肌ちず下5gのリセット強于に入りFF5g をりセットし、FFS9の出力"FZ"はこの 粉、筒2樹的のタイミング間に示すように"0" である。このような状態から工作機を固定原点 に復帰させるために、國定原点復帰スイツチ51 を"ON"にすると、このスイツチ借号が"1." になりこの信号は計算確認の指令場分数値発生 器3に入力され、指令増分数値発生器3は固定 原点復帰動作を明始し、サンブル時間毎に選定 原点復帰動作時の工作磁の送り速度に渡当な数 値となる1%を正の一定数値で出す。この指令 派催 4 × に相当して、工作機はテープ運転時と 同様のサーボループによって正方向に固定派点 に向つて移動し始める。

この時の様子を第2例のタイミング図に示す。 第2図(a)のほ定頃点復帰スイッチ信号が"1."

14の内室を第2例(1)に示すようにのにクリヤ すると同時化フリップフロップ即ちまするまを セットするのでFPS3の出力は毎8関(4)に示 すように"1"になる。その後移動体が正方向 化単位移動量動く毎に可能カウンタエ4の内容 は第2 図(1)に示すように 0 から 1 値づつ 増加し て行きその内容は基準点人よりの移動距離を示 すこと、なる。そして基準点とが検出されてか 5 長 切 の サン アル パルス S P が 躬 2 図 (t) の よう K 時刻 C で現らわれると、この時の可逆カウン タ 1 4 の内容が (第 2 図(l) の例ではこの位は 8) パツファレジスタ I 5 化入る。同時に将知C 化 於てサンプルパルス8Pとフリンプフロンプ58 の出力を入力とする AND 国路 5 4 の出力が"1" だなり、この出力が、フリップフロップ即ち P P 5 6をセットし、第8回(a) に示すように FF550出力はこの時"1 "になる。この F F 5 5 の * 1 * 出力は計算機 3 内のゲート 60 を開き、一定数値 CON が入つている一定数値配。 億61の内容を位置鉄釜配復8に設定する。

こ になつてから移動体が固定原点方向に動く途中、 位還検出器:1 8 の基準 ペルス出力 RFP は第 2 例 (e) に示すように位甲検出器が1回転する毎に発・ 生する。そして固定原点近傍に来ると第8図(b) 化示すよりに固定原点リミットスイツチェケが "1"になる。このりミットスイッチ 5 6 が " 1 "に変化する移動体の位置は、りもツドス イッチ56が"1"になつてから最初の基準パ ルス出力、RPPが発生する第3図の基準点Aと、 その底前の基準ペルス出力 RFP が発生する第 8 凶のB点の中間に無くことが塞ましい。さて、 リミットスイッチ 5 6 が"1"になつた以降も 工作機が正方向に相変わらず移動すると、りょ ツトスイッチ 6 6 が * 1 * になつてから最初の 半点ペルス出力 RFP が堪われる。(第8図の基 準点A)との時りミットスイッチ 5 6 、適定原 点復帰スインチェエ、基準ペルス RFP 、フリッ プェリのする出力を反転したインパータミアの 出力の各々を入力とする第1関の AND 回路 5 2 の出力が"1"となりこの出力が可逆カウンタ

との後、第8図(g)で示される SPD ベルスが時期 D で発生しゲート 6 、 7 が現く。 この時、増分数値 d X は 0 でペッファレジスタ 1 6 の出力 dXP は制述の例で 8 であるから、 位便終差記憶 8 の内容は 1 0 0 - 8 = 9 7 に なる。かくして 位置製造配位の内容 PEX は 3 8 図 (j) に示すように時刻 D よ り 次の SPD 返の期間 9 7 に なる。 第 2 図の時刻 C のサンブルベルス以降に位置検出

BEST AVAILABLE COPY

特朗 昭51-17790 (4)

器18から97ベルスの+Xベルスが現らわれれば、これらの97個の+Xベルスが終8個の時期にの次サンプルベルスをより以降に、各サンプルベルス S P 毎に可避カウンタミイを介してパツファレジスタミ 5 に転送され、 これらの体動パルス量がベルス SPD 毎に位置は登記値の内容 PEX に退機減算されて、 PEX が97個の+Xベルスで0になり、この位置で工作機は停止

かくして、工作機の絶対基準点 A より時期 C までに収置検出器が発生したベルス量 8 と、時刻 C より以降に位置検出器が発生したベルス量 9 7 の合計ベルス量 1 0 0 になつた時工作機は 停止し、この位置が工作機の固定原点となる。

上記の説明よりわかるように基準点 A より以降に位置検出器からの十方向ベルスの異種値が第1例の一定数値配置 f I の内容 CON に たつた時、位是鉄差配準の内容 PEX は 0 に たるから工作域の固定派点は基準点 A より 寿値 CON だけ正方向にオフセットした位置になる。

5 I … 固定項点 博揚スイッチ、 5 3 … AND、 5 3 … P P、 5 4 … AND、 5 5 … P P、 5 5 … 固定項点 9 ミットスイッチ、 6 7 , 6 8 … イン パータ、 5 9 … P P、 8 0 … ゲート、 6 I … … 定数 戦能 喧 時。

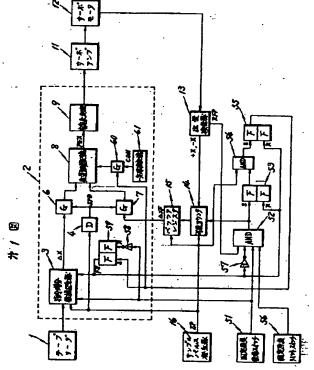
出藏人代理人 奔頭士 蛤 江 武 彦

降 AND 国際 5 2 の入力にインパー 9 5 7 を介して P 2 信号が入っている理由は、時期 C 化於て P 2 信号が ** 1. ** になつた株に、位置 検出器から 茶準 ベルス RPP が発生しても、 AND 国略 52 の AND 条件が成立せず、 茶準点は第 2 図の A 点だけにするためである。又針 解料 2 内のフリップフロップ 5 9 は第 3 図 (b) に示すように協定原点復帰スイッチ 5 1 が ** OPP ** になつた時りセットされる。

4. 図前の簡単な説明

第1例は本発明による数値制御装置に於ける 固定順点復期製量の一実施例を示すプロック結 専例、第2 図は同宅略例の動作を裁明するため のタイミング図である。

1 … テープリーダ、3 … 計算機。3 … 指令増分取組発生器、4 … 遅れ固路、6 , 7 … ゲート、8 … 位置誤差記憶、9 … 安定化処理回路、1 1 … サーボアンプ、12 … サーボモータ、13 … 位置検出器、14 … 可逆カワンタ、15 … パップアレジスタ、15 … サンプルバルス発生器、



BEST AVAILABLE COPY